



## Lebens- und Futtermittelindustrie



### Getriebeöl

- Einsatz in der Lebensmittelverarbeitenden Industrie
- auf PAG-Basis
- für Schneckengetriebe
- bei extremen Temperaturen
- bei hohen Belastungen

## EINSATZGEBIETE

NEVASTANE SY wird in Schneckengetrieben, die unter schweren Bedingungen (hohe Belastungen, extreme Temperaturen und korrosive Atmosphäre) betrieben werden, eingesetzt und ist sehr gut zur Schmierung von Ofenketten und -bändern sowie zur Lagerschmierung bei hohen Temperaturen geeignet.

## INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

NSF-H1-registriert Nr.: 133737, 133738, 133739  
DIN 51 517-3 CLP  
DIN 51 502 PGLP  
NF-ISO 6743-6 CKS/CKT

## ANWENDUNGSVORTEILE

- sehr hoher Viskositätsindex
- niedriger Reibungskoeffizient
- hoher Verschleißschutz für NE-/FE-Reibpaarungen in Schneckengetrieben
- hervorragende Temperaturbeständigkeit
- verlängerte Lebensdauer des Öls
- exzellentes EP- und Verschleißschutzverhalten
- sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften

## ANWENDUNGSHINWEISE

Öle auf Basis von Polyalkylenglykol sind mit Mineral- und Syntheseölen (PAO) nicht verträglich.

Vor dem Einsatz muss die Verträglichkeit mit den Systemkomponenten wie Dichtungen und Lackierungen u. a. geprüft werden.



## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	220	320	460
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	1.057	1.062	1.067
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	220	320	460
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	41,9	60,6	83
Viskositätsindex	ASTM D 2270		242	252	262
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	> 240	> 275	> 240
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 39	- 35	- 30
FZG (A/8,3/90)	DIN 51354-2	Stufe	> 12	> 12	> 12
VKA Load-Wear-Index	ASTM D 2596	kgf	2,5	2,5	2,5
VKA Verschleiß	DIN 51350-5	mm	0,33	0,33	0,33

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.